DSS Global Trading

HIGH-SPEED AND ALLOY TOOL STEEL PRODUCTS MANUFACTURED BY POWDER METALLURGY METHOD

МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Торговый дом «ДСС Глобал Трейдинг»
Украина, г. Киев,
ул. Госпитальная, 4а, 01601
Тел.: +38 044 281 6196
Факс: +38 044 281 6195
E-mail: info@dssgt.com.ua

DSS Global Trading LLC
4a, Hospitalna Street,
01601, Kyiv, Ukraine
Phone: +38 044 281 61 96
Fax: +38 044 281 61 95
E-mail: info@dssgt.com.ua





- HIP-COMPACTS / ПРЕССОВКИ
- FORGINGS (ROUND, SQUARE) / ПОКОВКИ (КРУГ, КВАДРАТ)
- DISCS / ШАЙБЫ
- ROLLED AND FORGED BARS (ROUND, SQUARE) / КАТАНЫЕ И КОВАНЫЕ ПРУТКИ (КРУГ, КВАДРАТ)
- FLATS / ПОЛОСА
- BARS WITH GROUND AND POLISHED SURFACE / СТАЛЬ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Basic Range of High-Speed and Alloy Tool Steel Grades by Powder Metallurgy Method (many other Grades available upon Request)

Базовый марочный сортамент металлопродукции из быстрорежущей и инструментальной легированной стали, изготовленной методом порошковой металлургии (другие марки стали – по запросу)

Steel Grade / Марка стали			
Germany / Германия		USA / США (ASTM/AISI)	CIS / Страны СНГ (GOST / аналоги по ГОСТ
DIN 17350	DIN EN ISO 4957		
High-Speed Steel / Быстрорежущая сталь			
9	–	–	P0M2CФ9-МП
–	–	A11-PM	P0M2CФ10-МП
–	–	M50-PM	P0M4ФC-МП
S 2-9-2-PM (1.3348-PM)	HS 2-9-2-PM	M7-PM	P2M9Ф2-МП
S 2-9-1-PM	–	–	P2M9Ф-МП
S 2-10-1-8-PM (1.3247-PM)	HS 2-9-1-8-PM	M42-PM	P2M10ФK8-МП
S 6-5-2-PM (1.3343-PM)	HS 6-5-2C-PM	M2-PM	P6M5-МП
S 6-5-2-5-PM (1.3243-PM)	HS 6-5-2-5-PM	–	P6M5K5-МП
S 6-5-3-PM (1.3344-PM)	HS 6-5-3-PM	M3-PM	P6M5Ф3-МП
–	–	M4-PM	P6M5Ф4-МП
S 6-5-2-8-PM (1.3222-PM)	–	M36-PM	P6M5Ф3K8-МП
S 6-7-6-10-PM (1.3241-PM)	–	–	P6M7Ф6K10-МП
S 10-4-3-10-PM (1.3207-PM)	HS 10-4-3-10-PM	–	P10M4Ф3K10-МП
–	–	M48-PM	P10M5Ф3K9-МП
–	–	M61-PM	P12M6Ф5-МП
S 12-1-2-PM* (1.3318-PM)	–	–	P12MФ2-МП
S 12-1-4-PM* (1.3302-PM)	–	–	P12MФ4-МП
S 12-1-4-5-PM (1.3202-PM)	–	–	P12MФ4K5-МП
–	–	T15-PM	P12MФ5K5-МП
S 18-1-2-5-PM (1.3255-PM)	–	T4-PM	P18MФ2K5-МП
S 18-0-1-PM* (1.3355-PM)	–	T1-PM	P18-МП

Steel Grade / Марка стали			
Germany / Германия		USA / США (ASTM/AISI)	CIS / Страны СНГ (GOST / аналоги по ГОСТ
DIN 17350	DIN EN ISO 4957		
Alloy Tool Steel / Инструментальная легированная сталь			
ASPM	–	–	100X8BM2Ф3C-МП
M50-PM-MOD	–	–	6X4M4HФC-МП
X210Cr12-PM (1.2080-PM)	X210Cr12-PM	D3-PM	X12-МП
X155CrVMo13-4-PM* (1.2379-PM)	X153CrMoV12-PM	D2-PM	X12MФ-МП
X220CrVMo13-4-PM* (1.2380-PM)	–	D7-PM	X12MФ4-МП
440-PM	–	–	X18MФ6-МП

** These steel grades are not covered by DIN 17350, but their chemical compositions conform to the German standard requirements, and the number of quality parameters to DIN 17350.*
** Эти марки стали не входят в DIN 17350, но их химический состав соответствует германским нормам, а объем контролируемых параметров качества – DIN 17350.*

Product Range of High-Speed and Alloy Tool Steel Products Manufactured by Powder Metallurgy Method

Профильный сортамент металлопродукции из быстрорежущей и инструментальной легированной стали, изготовленной методом порошковой металлургии

1. Hot-rolled round bars with machined surface 20-90 mm in diameter.
   Прутки горячекатаные круглые с обточенной поверхностью диаметорм 20-90 мм.

2. Forged round bars with machined surface 74-410 mm in diameter.
   Прутки кованые круглые с обточенной поверхностью диаметром 74-410 мм.

3. Ground or peeled and polished round bars 3-200 mm in diameter with size tolerance h9-h12 (k9-k12).
   Прутки круглые со специальной отделкой поверхности диаметром 3-200 мм с квалитетом h9-h12 (k9-k12).

4. Forged square bars 80-350 mm in side.
   Прутки кованые квадратные со стороной квадрата 80-350 мм.

5. Rectangular forgings 30-350x80-600 mm in cross-section.
   Поковки прямоугольные сечением 30-350x80-600 мм.

6. Round hip-compacts 450 mm in diameter.
   Прессовки круглые диаметром 450 мм.

7. Forged round discs with machined surface 415-745 mm in diameter.
   Шайбы кованые круглые с обточенной поверхностью диаметром 415-745 мм.